





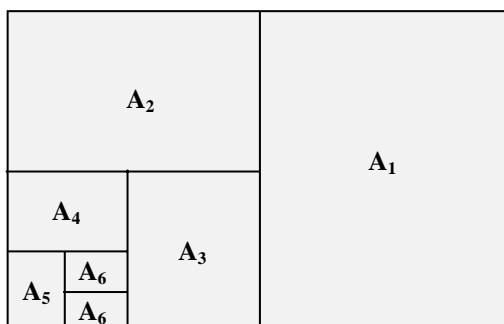


Tehničko crtanje - automehaničar

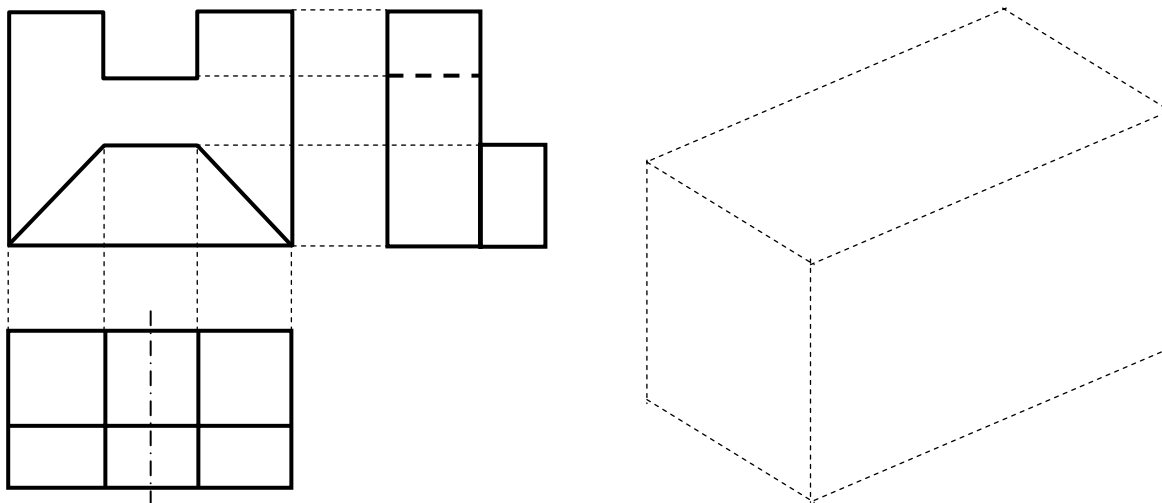
1. Standardom su propisane ove vrste crta: (ucrtaaj izgled svih crta iza teksta).

- a) široka puna crta : 
- b) uska puna crta : 
- c) isprekidana crta : 
- d) široka crta točka crta : 
- e) uska crta točka crta : 
- f) crta slobodnom rukom : 

2. Osnovni format papira je A_0 i ima površinu 1 m^2 (841×1189). Manji formati se dobiju upolovljavanjem većih. Označi.



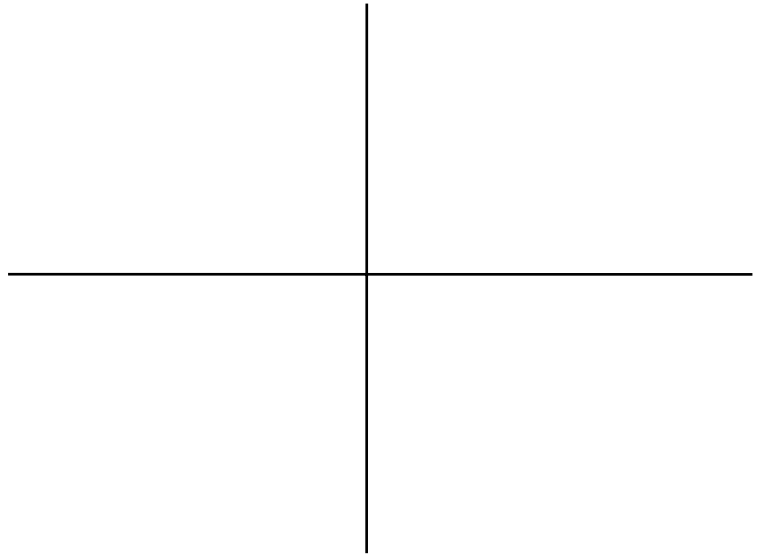
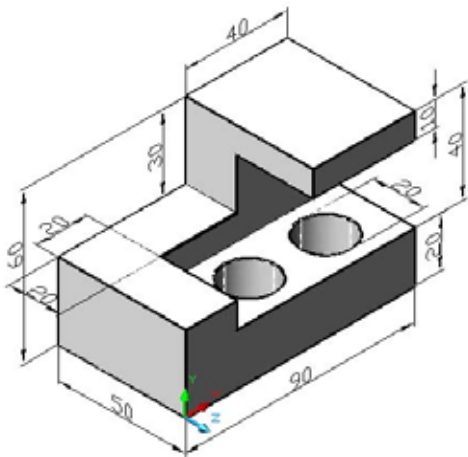
- 3. Pri pisanju slobodnom rukom tehničkim pismom najzgodnije je pisanje kosog pisma, nagnuto prema horizontali za 75° .
- 4. Skicirati tijelo u izometriji prema zadanim projekcijama.



5. U odnosu na nacrt, tlocrt se uvijek nalazi s

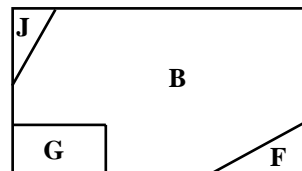
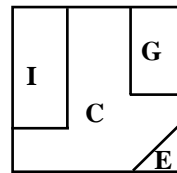
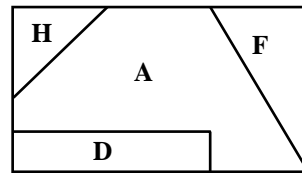
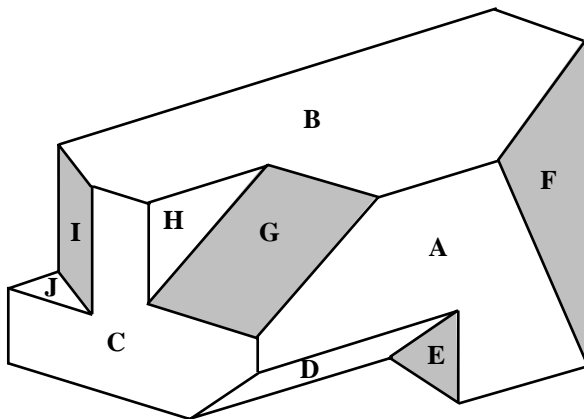
- a) s lijeve strane
- b) s desne strane
- c) **ispod**

6. Skicirati i kotirati ortogonalne projekcije prikazanog tijela.



7. Kotni brojevi pišu se u skladu sa standardiziranim kosim tehničkim pismom; upisuju se iznad kotne crte, a čitaju se srijeda i s desna.

8. Označi plohe (A, B, C,...) tijela u prostoru na projekcijama desno.



9. Materijal u presjeku označava se šrafurom.

10. U crtežima predložujemo predmete različitih veličina. Veće predmete umanjujemo, a manje uvećavamo. Standardnim omjerima dopuni tablicu.

Prirodna veličina		1 : 1	
za umanjnje	1 : 2	1 : 5	1 : 10
	1 : 20	1 : 50	1 : 100
	1 : 200	1 : 500	1 : 1000
za uvećanje	2 : 1	5 : 1	10 : 1